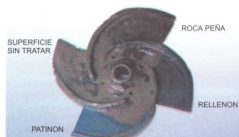


COMPOSITES



Lebeton
Composites para la Industria

PATINON Y ROCA PEÑA



PATINON: Producto abrasivo (Wear Resistant) son no maquinables. Gran resistencia química es recomendado para rellenar cuerpos desgastados, rajados e inclusive las paletas impulsoras de bombas para casi cualquier fluido (ácidos o álcalis).

ROCA PEÑA: Producto abrasivo (Wear Resistant) son no maquinables. Masilla espesamente rellena con diversos tamaños de gránulos y partículas de carburo de silicio. Se utiliza en áreas de abrasión continua.

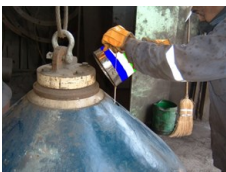
MOYATON



Conocido como "Soldadura en Frio", es una masilla moldeable de doble fase, sirve para todo tipo de juntas tales como reparación de tuberías., Adhesivo para caucho (Natural o sintético) contra fierro o acero.

Muy buena resistencia química, excelente adhesión, maquinable, buen aislador eléctrico, buenas propiedades físicas y resistente a solventes alifáticos.

ANDINITA



Relleno epóxico 100% sólidos, de baja viscosidad, especialmente desarrollado para usarse como material de respaldo en las placas de desgaste, como en los forros de las chancadoras giratorias cónicas, molinos y en otras múltiples aplicaciones que realizan el papel de relleno.

PATIN



Es un producto epóxico, multiusos, PATIN en densidad media (Líquido), Excelente adhesivo rígido general. Utilizado para juntar cemento viejo a nuevo, por ser auto-nivelante se le utiliza también en la fijación y anclaje de postes maquinarias y otros. En matricería para confeccionar molde de termoformado y de espuma de poliuretano.

ING. CIVIL Y

CONSTRUCCION

Producto 4000: Es un aditivo hidrófugo de masa. Impermeabilizante integral para concreto.

Se utiliza principalmente como aditivo de concreto para aumentar su resistencia y la permeabilidad al agua, mayor plasticidad y adhesividad.

Líquido 3057: Poderoso acelerante, que hace fraguar el cemento en pocos segundos especialmente cuando es necesario el factor tiempo, en trabajos especiales tales como:
Filtraciones de agua que deben ser selladas de inmediato.

RELLENO METALICO

Y RELLENON



Es un producto epóxico con el 80% de metal en polvo. RELLENO METALICO de baja densidad y RELLENON en alta densidad. Recomendado para trabajos de mantenimiento correctivo. Excelente adhesivo rígido general sobre todo entre metales. Una vez fraguado se deja maquinar fácilmente.

COMPOUND 1001



Es una masilla 100% sólidos, formada por 2 fases, la primera fase o Base y la segunda fase o endurecedor.

Agregándole el relleno adecuado, tales como talco, aserrín, sílice del grano necesario éstos le brindan sus cualidades a la masilla y le aumenta el rendimiento.

LEBEFLOOR



Moderno sistema de aplicación y mantenimiento de pisos poliméricos y áreas asépticas en los campos Farmacéuticos, Alimenticia, Cosmética, Veterinaria, Metal Mecánica, Auto Partes, Química, bebidas gaseosas, Cervecera, Galletera, Dulcera y para la Industria en general.

Proporcionamos nuevas tecnologías basadas en resinas polímeros 100% sólidos, y diversos, que le permiten instalar y mantener pisos funcionales en áreas asépticas, áreas de producción, pasillos y almacenes, sujetos a tránsito peatonal, liviano, mediano y pesado.

LEBESEAL



Pasta manufacturada a base de polvo fino de metal aglutinada en aceites sintéticos.

Relleno recomendado para uniones de tuberías para líquidos, gas propano y natural sobre 400 psi a temperaturas normales, también se utiliza en instalaciones de agua y aire.

- No seca ni endurece
- Es ecológico, no tóxico
- No oxida
- Rellena el desgaste de tuercas y roscas

LEBEHARD



Masilla epóxima 100% sólidos, espesamente rellena con diversos tamaños de gránulos y partículas pequeñas de carburo de silicio y cerámicos. Reconocido en la actualidad como uno de los materiales más duros en el mundo.

PROXIMAMENTE !!!

CARTUCHOD DE RESINA LEBETON

Los cartuchos de resina LEBETON para fijación de rocas, están compuesto por una resina y su reactivo, encapsulados en un cartucho plástico. La mezcla de ambas se produce mediante la rotación del perno en la perforación, rompiéndose la capsula del catalizador y mezclándose con la resina, por lo que promueve un rápido endurecimiento, de 1 a 3 minutos. Una vez finalizada la reacción de los componentes, se obtiene una fijación segura y resistente entre el perno y las paredes de la perforación.